

Slimdrive SL NT

Famiglia di prodotti

IT Istruzioni di preassemblaggio

192804-02



Sommario

1	Introduzione.....	3
1.1	Simboli e simbologia usata.....	3
1.2	Revisioni e validità.....	3
1.3	Responsabilità sui prodotti.....	3
1.4	Altri documenti applicabili	3
2	Avvertenze di sicurezza di base	4
2.1	Impiego appropriato - Destinazione d'uso.....	4
2.2	Norme di sicurezza.....	4
2.3	Lavorare nella consapevolezza della sicurezza.....	5
2.4	Lavoro "verde"	5
2.5	Avvertenze di sicurezza su trasporto e stoccaggio	5
2.6	Qualifica	5
3	Generalità sul presente documento	6
4	Panoramica	6
4.1	Schemi	6
4.2	Attrezzi e mezzi ausiliari.....	6
4.3	Coppie di serraggio	6
4.4	Componenti e moduli.....	7
4.5	Distinta base kit VP	7
5	Preassemblaggio	8
5.1	Lavorazione della guida di scorrimento e della copertura dell'unità motrice.....	8
5.2	Preparazione della guida di scorrimento	8
5.3	Montaggio dei tamponi di fine corsa.....	8
5.4	Collegamento del contatto al blocco della cinghia dentata (optional)	9
5.5	Montaggio del portamoduli.....	9
5.6	Montaggio del portacavo.....	10
5.7	Collegamento motore-unità di controllo.....	11
5.8	Pre-posizionamento dei portamoduli premontati a sinistra e destra	12
5.9	Collegamento trasformatore-unità di controllo.....	12
5.10	Collegamento del blocco della cinghia dentata (optional) all'unità di controllo.....	14
5.11	Montaggio della messa a terra del trasformatore.....	15
5.12	Collegamento accumulatore-unità di controllo	16
6	Controllo di sicurezza e test di produzione.....	16
6.1	Scollegamento dei cavi	17
7	Preparativi per il montaggio.....	17
7.1	Lavorazione della copertura dell'unità motrice per il blocco della cinghia dentata (optional).....	17
7.2	Montaggio degli elementi di aggancio.....	18
7.3	Montaggio della messa a terra della copertura dell'unità motrice.....	19
7.4	Montaggio delle piastre laterali	19




1 Introduzione

1.1 Simboli e simbologia usata

Avvertenze



Le presenti istruzioni per l'uso contengono avvertenze da osservare per evitare danni a beni e persone.

- ▶ Queste avvertenze vanno sempre lette ed osservate.
- ▶ Adottare tutti i provvedimenti indicati dal simbolo di avvertimento e dalla didascalia di avvertimento.

Simbolo di avviso	Termine di avviso	Significato
	PERICOLO	Pericoli per le persone. La mancata osservanza provoca lesioni gravi o letali.
	AVVERTENZA	Pericoli per le persone. La mancata osservanza può provocare lesioni gravi o letali.
	ATTENZIONE	Pericoli per le persone. La mancata osservanza può provocare lesioni lievi.

Altri simboli e simbologia usata

Informazioni importanti e note tecniche sono evidenziate per illustrare il corretto comando del prodotto.

Simbolo	Significato
	significa "Nota importante". Informazioni per evitare danni materiali e per comprendere o perfezionare le fasi di lavoro.
	significa "Informazione aggiuntiva"
▶	Simbolo per un intervento: qui è necessario intervenire. ▶ Nel caso di più azioni, compierle nell'ordine indicato.

1.2 Revisioni e validità

Versione 02: valida per la famiglia di prodotti Slimdrive SL NT a partire dall'anno di fabbricazione 2021.

1.3 Responsabilità sui prodotti

Ai sensi della "Legge relativa alla responsabilità sui prodotti" sulla responsabilità del produttore, è necessario osservare le informazioni contenute in questa brochure (informazioni sul prodotto e uso conforme, uso scorretto, caratteristiche del prodotto, manutenzione del prodotto, obblighi di informazione e di istruzione). La mancata osservanza esenta il produttore dal suo obbligo di responsabilità.

1.4 Altri documenti applicabili

Tipo	Nome
Piano di collegamento	Porte scorrevoli automatiche DCU1-NT/DCU1-2M-NT
Schema di collegamento supplementare	Porte scorrevoli automatiche DCU1-2M-NT, controllo della porta DCU1-2M-NT per porte scorrevoli automatiche in vie di fuga, varianti FR DUO, LL, RWS
Manuale d'uso	Impianti di porte scorrevoli automatiche
Guasti e provvedimenti	Elettronica di azionamento DCU1-NT/DCU1-2M-NT per porte scorrevoli automatiche
Schema di cablaggio	Impianti di porte scorrevoli automatiche
Analisi di sicurezza	Porte scorrevoli automatiche
Istruzioni di installazione	Famiglia di prodotti Slimdrive SL NT
Istruzioni di installazione supplementari	Bloccaggio con barra

I documenti sono soggetti a modifiche. Usare soltanto la versione più recente.

2 Avvertenze di sicurezza di base



Di seguito, GEZE GmbH sarà indicata come GEZE.

2.1 Impiego appropriato - Destinazione d'uso

Il sistema di porta scorrevole serve per l'apertura e chiusura automatica di un passaggio all'interno di un edificio. Il sistema di porta scorrevole deve essere utilizzato soltanto in ambienti asciutti entro il campo d'impiego consentito. Il sistema di porta scorrevole è indicato per i flussi dei visitatori all'interno degli edifici.

Il sistema di porta scorrevole non è concepito per i seguenti impieghi:

- per l'impiego industriale
- per campi di applicazione che non sono destinati al passaggio delle persone (ad es. porte di garage)
- su oggetti in movimento, come le navi

Il sistema di porta scorrevole può essere utilizzato soltanto:

- nelle modalità di esercizio prescritte da GEZE
- con i componenti omologati / consentiti da GEZE
- con il software fornito da GEZE
- nelle varianti / nei tipi di montaggio documentate/i da GEZE
- entro il campo di applicazione verificato/consentito (clima / temperatura / tipo di protezione)

Un utilizzo diverso da quello previsto è considerato non appropriato e invalida qualsiasi diritto di rivendicazione in garanzia nei confronti di GEZE.

2.2 Norme di sicurezza

- Gli interventi e le modifiche che influiscono sulla tecnologia di sicurezza e sulla funzionalità del sistema di porta scorrevole devono essere effettuati esclusivamente da GEZE.
- Il funzionamento corretto e sicuro prevede un trasporto adeguato, una messa in funzione e un montaggio effettuati a regola d'arte, un uso competente e una manutenzione corretta.
- Occorre rispettare le normative antinfortunistiche pertinenti e le altre regole sulla sicurezza o sulla medicina sul lavoro ufficialmente riconosciute.
- Il perfetto funzionamento del sistema di porta scorrevole è garantito solamente se si impiegano accessori e ricambi originali e accessori consentiti da GEZE.
- Gli interventi di montaggio, manutenzione e riparazione prescritti devono essere eseguiti da tecnici specializzati ed autorizzati da GEZE.
- Per quanto riguarda i controlli sulla sicurezza, osservare le leggi e le norme nazionali.
- Qualunque danno provocato da modifiche apportate all'impianto di propria iniziativa esonera GEZE da qualsiasi responsabilità e annulla la dichiarazione di approvazione per l'impiego in vie di fuga e uscite di sicurezza.
- Se si utilizzano componenti di altre marche, GEZE non concede nessuna garanzia.
- Per la riparazione e la manutenzione utilizzare solo ricambi originali GEZE.
- L'allacciamento alla tensione di rete deve essere effettuato da un elettricista specializzato o un elettricista specializzato in attività definite. L'allacciamento alla rete e il controllo dei conduttori di protezione si devono eseguire secondo VDE 0100 Parte 600.
- Come dispositivo di interruzione della tensione di rete utilizzare un interruttore automatico di 10 A messo a disposizione dal cliente.
- Interdire l'accesso al programmatore digitale con display a persone non autorizzate.
- Ai sensi della direttiva sui macchinari 2006/42/CE, prima della messa in funzione della porta si deve eseguire un'analisi dei pericoli e la porta si deve contrassegnare conformemente alla direttiva sull'etichettatura CE 93/68/CEE.
- Osservare le versioni più recenti delle linee guida, leggi e norme nazionali, in particolare:
 - DIN 18650: "Serrature e ferramenta per porta – Sistemi di porte automatiche"
 - VDE 0100, Parte 600: "Installazione di impianti a bassa tensione"
 - EN 16005: "Porte motorizzate - sicurezza d'uso - requisiti e metodi di controllo"
 - EN 60335-1: "Sicurezza di apparecchiature elettriche per uso domestico e scopi simili - Parte 1: Requisiti generali"
 - EN 60335-2-103: "Sicurezza di apparecchiature elettriche per uso domestico e scopi simili: Requisiti particolari per attuatori per portoni, porte e finestre"
- Non scollegare le connessioni di terra elettriche avvitate.



Il prodotto deve essere installato o incorporato in modo tale da consentire un facile accesso al prodotto stesso per eventuali interventi di riparazione e/o manutenzione con un dispendio relativamente ridotto ed evitare che eventuali spese di smontaggio siano sproporzionate rispetto al valore del prodotto.

2.3 Lavorare nella consapevolezza della sicurezza

- Interdire l'accesso al posto di lavoro alle persone non autorizzate.
- Utilizzare soltanto i cavi indicati nello schema di cablaggio. Disporre gli schermi come indicato nel piano di collegamento.
- I cavi sciolti interni si devono fissare con i pressacavi.
- Prima di lavorare alla parte elettrica:
 - Separare l'attuatore dalla rete di 230 V e proteggerlo dalla riaccensione. Controllare che non vi sia tensione.
 - Staccare l'accumulatore di 24 V dall'unità di controllo.
- Se si usa l'alimentazione elettrica continua (UPS), l'impianto rimane sotto tensione anche se la tensione di rete si disinscrive.
- Per i cavetti, usare manicotti terminali isolati.
- Garantire un'illuminazione sufficiente.
- Pericolo di lesioni se l'attuatore è aperto. Le parti rotanti possono trascinare i capelli, capi di abbigliamento, cavi ecc.!
- Pericolo di lesioni se i punti di schiacciamento, urto, taglio e trascinamento non sono protetti!
- Pericolo di lesioni dovuto a spigoli taglienti sull'attuatore e sull'anta!
- Pericolo di lesioni a causa dei componenti mobili durante il montaggio!

2.4 Lavoro "verde"

- Per smaltire la porta occorre separare i diversi materiali e consegnarli presso i centri di raccolta.
- Le batterie e gli accumulatori non si devono smaltire insieme ai rifiuti domestici.
- Per smaltire la porta, le batterie / gli accumulatori occorre osservare le relative disposizioni di legge.

2.5 Avvertenze di sicurezza su trasporto e stoccaggio

- ▶ Non lanciare, non far cadere.
- ▶ Evitare forti urti.
- Temperature di conservazione inferiori a -30 °C e superiori a +60 °C possono provocare danni all'apparecchio.
- Proteggere dall'umidità.
- Gli ambienti adibiti allo stoccaggio devono essere asciutti, ben ventilati, chiusi e protetti dalle intemperie e dai raggi UV.

2.6 Qualifica

Osservare le disposizioni nazionali!

Applicabile in Germania:

Le imprese che effettuano il preassemblaggio degli attuatori per porte scorrevoli per vie di fuga devono essere certificate come centri di produzione ampliati da un istituto di controllo che ha redatto la certificazione di applicabilità.

3 Generalità sul presente documento

In queste istruzioni è descritto il premontaggio degli attuatori per porte scorrevoli automatiche della famiglia di prodotti Slimdrive SL NT.

4 Panoramica

4.1 Schemi

Numero	Tipo	Nome
70511-0-001	Disegno attuatore	GEZE Slimdrive SL NT, attuatori
70511-2-0200	Disegno componente	Copertura dell'unità motrice su misura
70511-2-0209	Disegno componente	Guida di scorrimento su misura SL NT
70511-2-0231	Disegno componente	Guida di scorrimento forata SL NT
70511-2-0281	Disegno componente	Guida di scorrimento su misura, SL NT 2 ante, GGS con elementi laterali
70511-2-0282	Disegno componente	Guida di scorrimento su misura, SL NT 1 anta chiusura a destra, GGS con elemento laterale
70511-2-0283	Disegno componente	Guida di scorrimento su misura, SL NT 1 anta chiusura a sinistra, GGS con elemento laterale
70511-2-0228	Disegno componente	Profilato di collegamento carrello
70511-1-0107	Disegno componente	Portamoduli destro DCU1-NT, SL NT
70511-1-0108	Disegno componente	Portamoduli destro SL NT -FR 2M/-FR DUO
70511-1-0109	Disegno componente	Portamoduli destro SL NT -FR LL/ -FR RWS
70511-1-0106	Disegno componente	Portamoduli sinistro SL NT e blocco
70511-1-0117	Disegno componente	Portamoduli sinistro SL NT



Gli schemi possono essere soggetti a modifiche. Usare soltanto la versione più recente.

4.2 Attrezzi e mezzi ausiliari

Attrezzo	Grandezza
Metro a nastro	
Penna per contrassegnare	
Chiave dinamometrica	
Chiave a brugola	2 mm, 2,5 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm
Chiave fissa	8 mm, 10 mm, 13 mm, 15 mm
Chiave ad anello	8 mm, 10 mm
Set di cacciaviti	a taglio fino a 6 mm, a croce PH2 e PZ2
Chiave Torx	Tx 20 (lunghezza bit di almeno 110 mm)
Tronchese laterale	
Pinza per crimpaggio di cavi elettrici	
Pinza spelafili	
Piastrina di plastica come sicura antiribaltamento	
Programmatore digitale con display DCU1/terminale di servizio ST220/GEZEconnects	

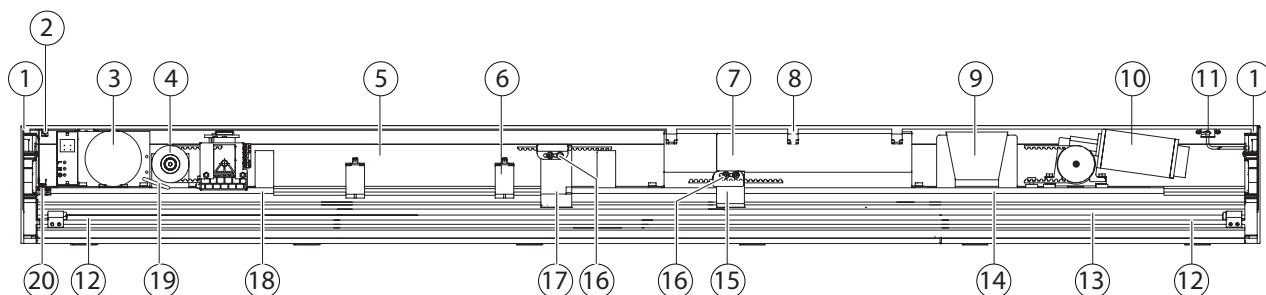
4.3 Coppie di serraggio

Le coppie di serraggio sono indicate nella descrizione della relativa fase di montaggio.

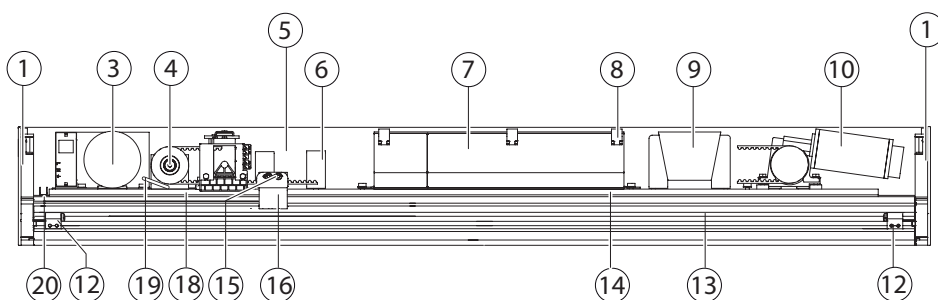
4.4 Componenti e moduli

Le seguenti figure illustrano l'equipaggiamento di un attuatore standard nella versione a 2 ante o a 1 anta. La struttura dei moduli può differire a seconda dell'equipaggiamento o della versione dell'attuatore. Per indicazioni più precise sul posizionamento dei singoli componenti si rimanda al disegno dell'attuatore.

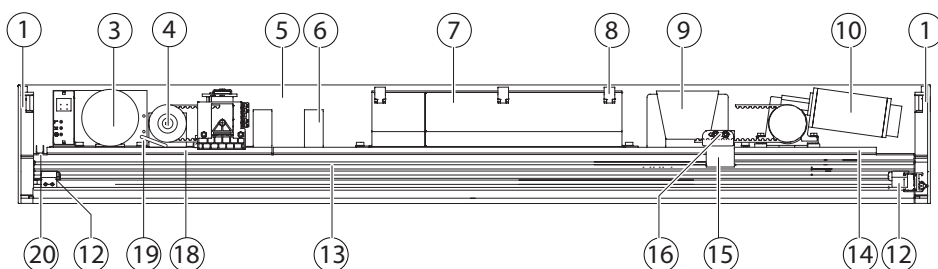
2 ante



1 anta, chiusura a sinistra



1 anta, chiusura a destra



4.5 Distinta base kit VP

- | | | | | | |
|----|------------------------------|----|-----------------------------|---|--|
| 1 | Pannello laterale | 11 | Protezione per cappa | - | Div. adesivi per pellicola trasparente |
| 2 | Messa a terra copertura | 12 | Tampone di fine corsa | - | Supporto di montaggio anta mobile |
| 3 | Trasformatore | 13 | Guida di scorrimento | - | Accessori fissaggio componenti attuatore |
| 4 | Rullo di rinvio | 14 | Portamoduli destro | - | Accessori per fissaggio cavi |
| 5 | Copertura dell'unità motrice | 15 | Graffa di giunzione cinghia | - | Accessori portamoduli |
| 6 | Portacavo | 16 | Trascinatore corto | - | Accessori braccio di collegamento |
| 7 | Unità di controllo | 17 | Trascinatore lungo | - | Istruzioni di installazione |
| 8 | Portacavo DCU | 18 | Portamoduli sinistro | - | Manuale d'uso |
| 9 | Accumulatore | 19 | Cavo trasformatore | - | Piano di collegamento |
| 10 | Motore | 20 | Messa a terra trasformatore | - | Registro di verifica |
| | | | | - | Analisi di sicurezza |
| | | | | - | Dichiarazione di conformità montaggio CE |
| | | | | - | Quaderno attestato di certificazione |
| | | | | - | Marchio di controllo |
| | | | | - | Disegno attuatore |
| | | | | - | Carrello |

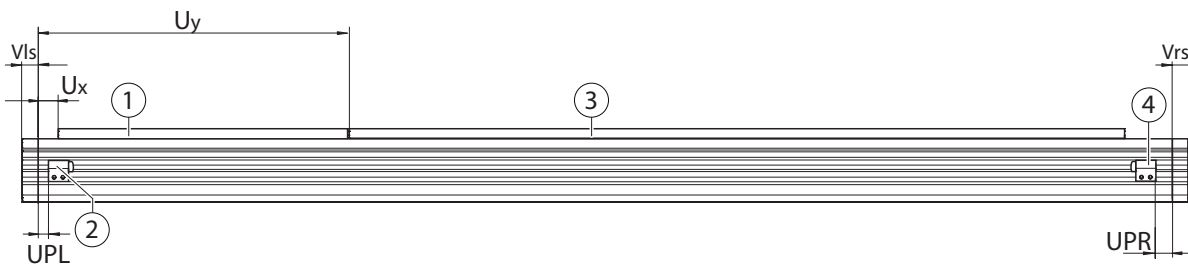
5 Preassemblaggio

Per l'esecuzione del preassemblaggio è determinante il disegno attuale dell'attuatore. Tutti i componenti devono essere individuati e montati secondo il disegno dell'attuatore.

5.1 Lavorazione della guida di scorrimento e della copertura dell'unità motrice

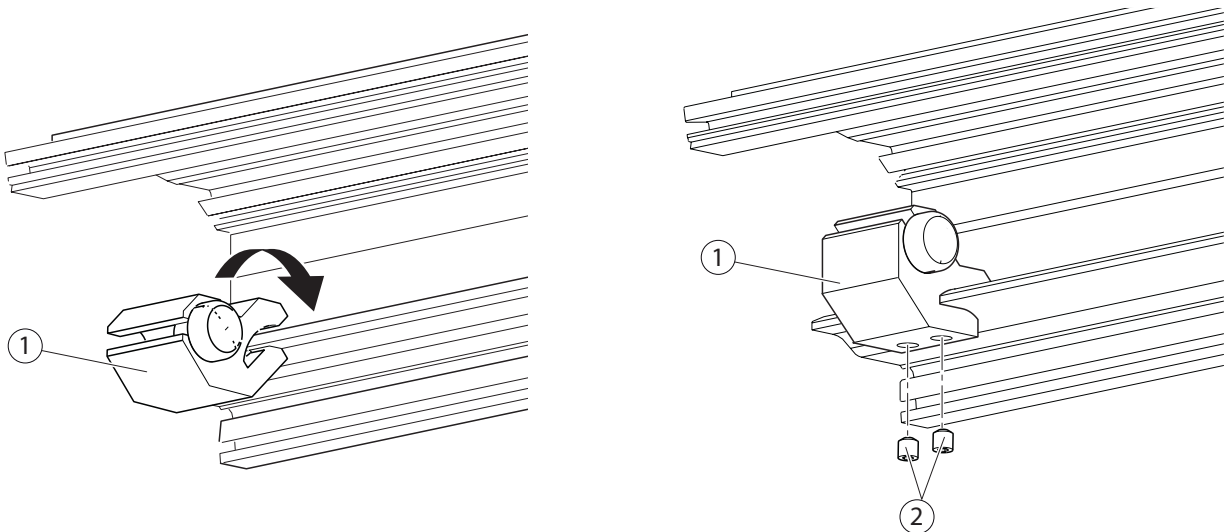
- ▶ Controllare che i profili non siano danneggiati.
- ▶ Tagliare la guida di scorrimento e la copertura dell'unità motrice alla lunghezza desiderata (vedi disegni di lavorazione, capitolo 4.1).
- ▶ Controllare se sono necessari ulteriori fori di fissaggio (vedi disegni di lavorazione (guida di scorrimento su misura) capitolo 4.1).
- ▶ Praticare i fori di fissaggio a parete sempre in coppia, uno sopra l'altro, nelle apposite scanalature.
- ▶ Dopo la lavorazione, pulire la guida di scorrimento e la copertura dell'unità motrice.

5.2 Preparazione della guida di scorrimento



- ▶ Contrassegnare la posizione (UPL) per il tamponi di fine corsa di sinistra (2) e (UPR) per il tamponi di fine corsa di destra (4) secondo il disegno dell'attuatore.
- ▶ Contrassegnare la posizione (U_x) per il portamoduli di sinistra (1) e (U_y) per il portamoduli di destra (3) secondo il disegno dell'attuatore.

5.3 Montaggio dei tamponi di fine corsa



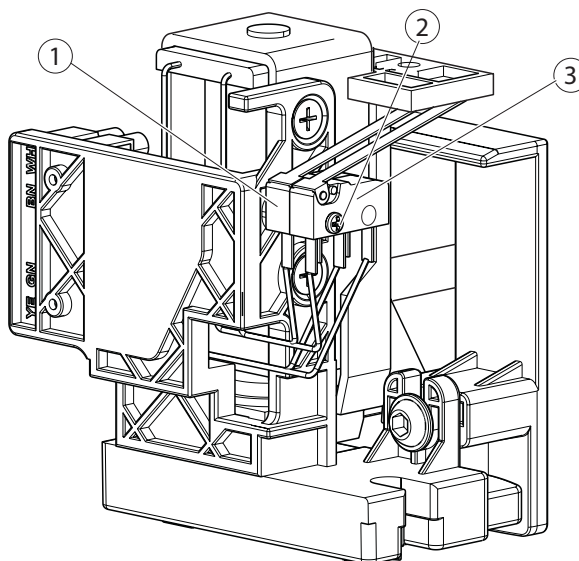
- ▶ Posizionare i tamponi di fine corsa di sinistra e di destra (1) sulla guida di scorrimento e orientarli verso l'alto.
- ▶ Avvitare le viti senza testa M6x6 (2) fino a quando non raggiungono la guida di scorrimento.

Non serrare le viti senza testa.

L'esatta posizione dei tamponi di fine corsa (1) si determina quando viene montata l'anta mobile.

5.4 Collegamento del contatto al blocco della cinghia dentata (optional)

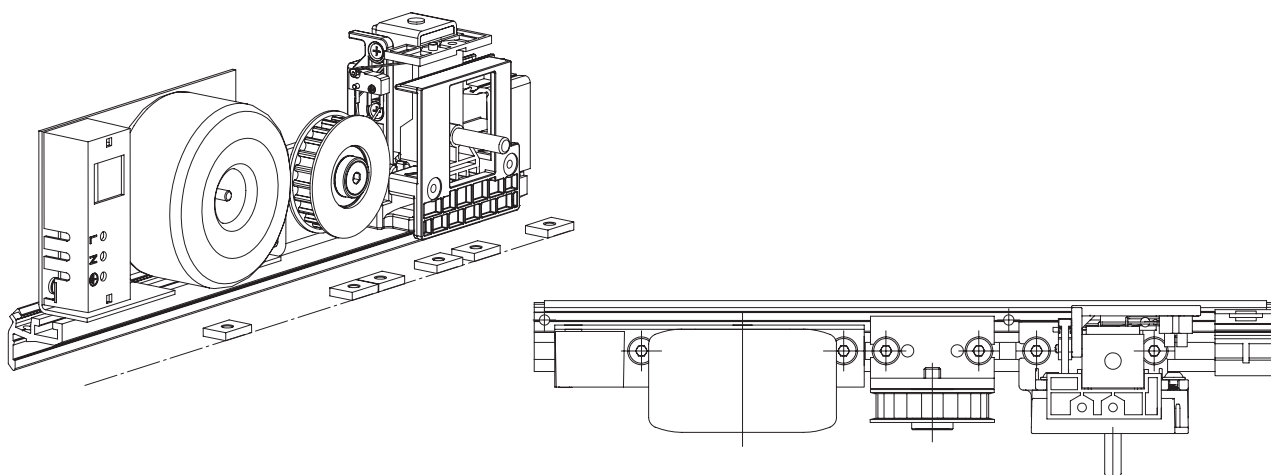
- ▶ Svitare le viti (2) dall'interruttore di risposta (1) del blocco della cinghia dentata.
- ▶ Applicare l'interruttore di allarme (3) sull'interruttore di risposta (1).
- ▶ Fissare entrambi gli interruttori con la vite più lunga (2) del kit di espansione al blocco della cinghia dentata.
- ▶ Collegare il cavo del blocco della cinghia dentata.
- ▶ Accorciare la linguetta dell'interruttore di allarme.



5.5 Montaggio del portamoduli

5.5.1 Montaggio del portamoduli sinistro

- ▶ Montare il portamoduli sinistro come da disegno.



Portamoduli sinistro con blocco

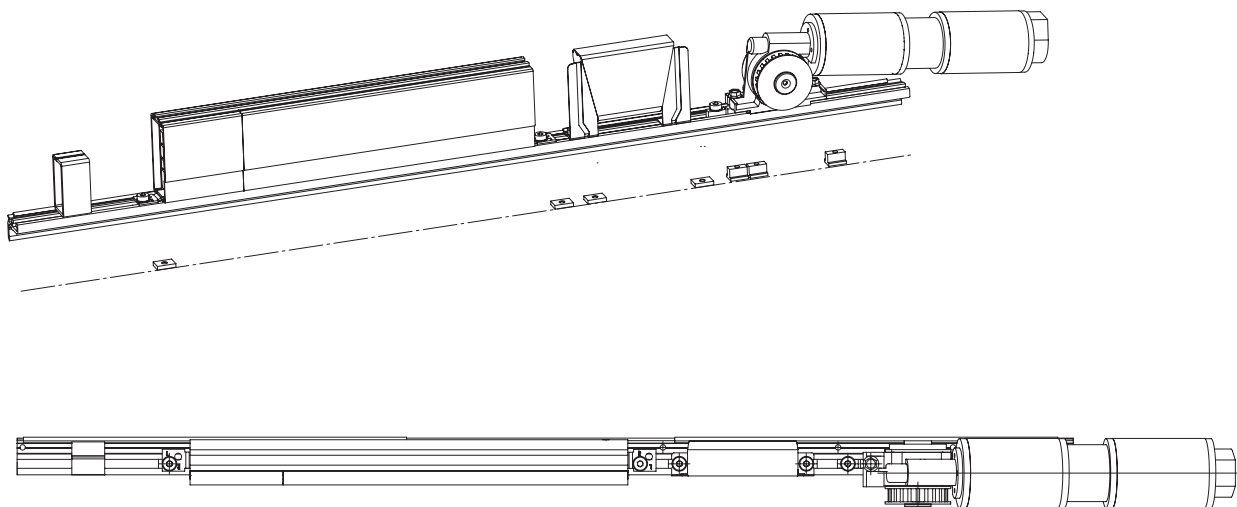


Il portamoduli qui raffigurato è stato scelto come esempio. Le dimensioni di montaggio del portamoduli utilizzato sono riportate nel relativo disegno componente (vedi capitolo 4.1).

- ▶ Inserire i tasselli scorrevoli nel portamoduli.
- ▶ Montare i componenti con le viti appositamente previste, come da disegno.
 - Coppia di serraggio rullo di rinvio 15 Nm
 - Coppia di serraggio componenti restanti 10 Nm

5.5.2 Montaggio del portamoduli destro

- ▶ Montare il portamoduli destro come da disegno.



Portamoduli destro FR/FR-DUO



Il portamoduli qui raffigurato è stato scelto come esempio. Le dimensioni di montaggio del portamoduli utilizzato sono riportate nel relativo disegno componente (vedi capitolo 4.1).

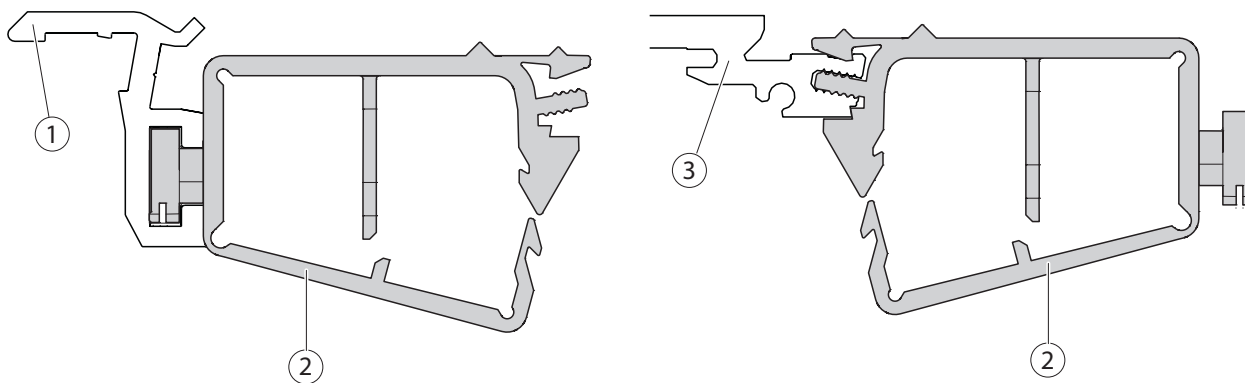
- ▶ Inserire i tasselli scorrevoli nel portamoduli.
- ▶ Montare i componenti con le viti appositamente previste, come da disegno.
 - Coppia di serraggio dei componenti: 10 Nm.

5.6 Montaggio del portacavo



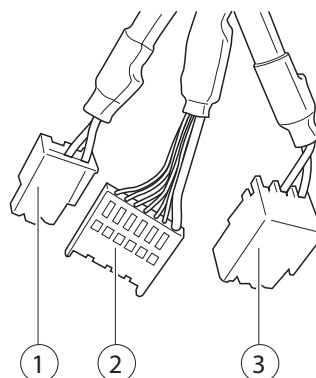
I cavi possono tagliarsi!

- ▶ Posare i cavi in modo tale che non si trovi alcun cavo nella zona dei componenti mobili.

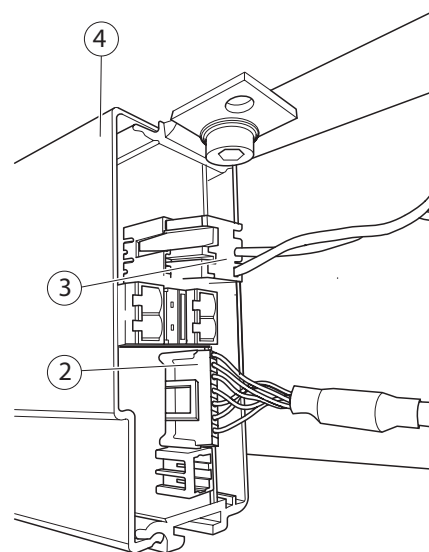


- ▶ Fissare il portacavo (2) al portamoduli (1) o alla guida di scorrimento (3). Distanza portacavo ca. 200 mm.

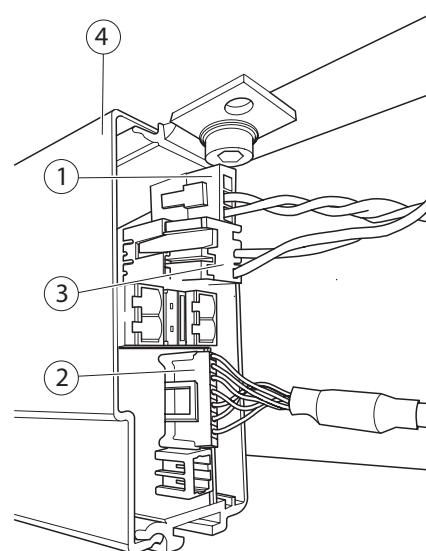
5.7 Collegamento motore-unità di controllo

**Slimdrive SL NT**

- ▶ Portare il cavo dell'encoder (2) e del motore (3) all'unità di controllo.
- ▶ Innestare i connettori nell'unità di controllo (4).

**Slimdrive SL NT-FR**

- ▶ Portare il cavo dell'encoder (2), il cavo di collegamento del motore (3) e il cavo di collegamento del secondo motore (1) all'unità di controllo.
- ▶ Innestare i connettori nell'unità di controllo (4).



Non inserire ancora il cavo dell'accumulatore nell'unità di controllo. Il collegamento tra l'accumulatore e l'unità di controllo viene realizzato solo durante la prova di produzione e la messa in funzione.

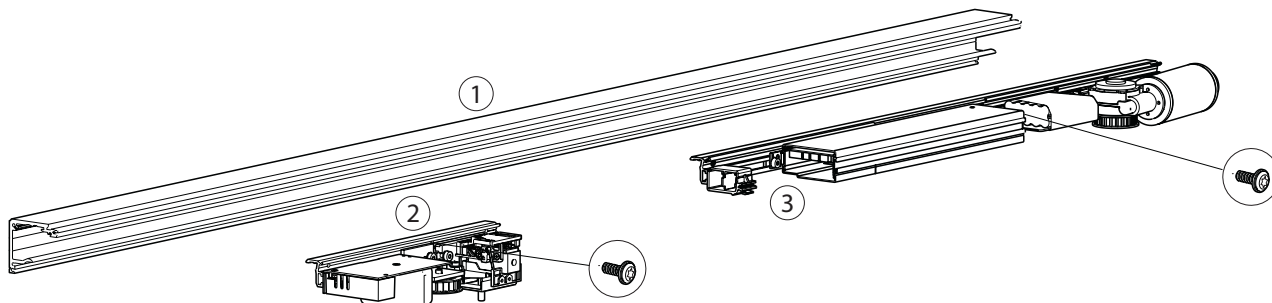
5.8 Pre-posizionamento dei portamoduli premontati a sinistra e destra

- ▶ Fissare i portamoduli premontati a sinistra (2) e a destra (3) alla guida di scorrimento (1), ciascuno con una vite.



Consiglio:

- ▶ Contrassegnare la posizione dei portamoduli di sinistra (2) e di destra (3) sulla guida di scorrimento (1).

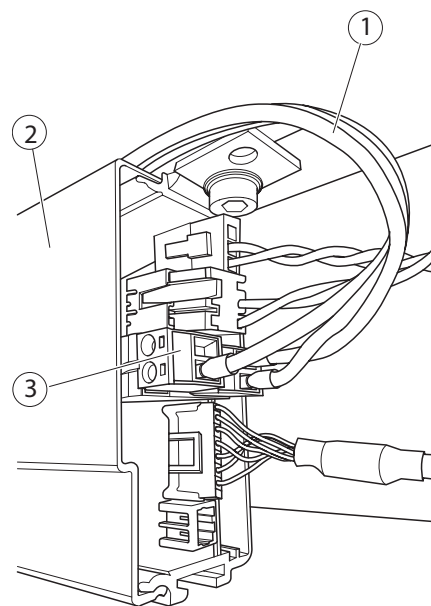


5.9 Collegamento trasformatore-unità di controllo



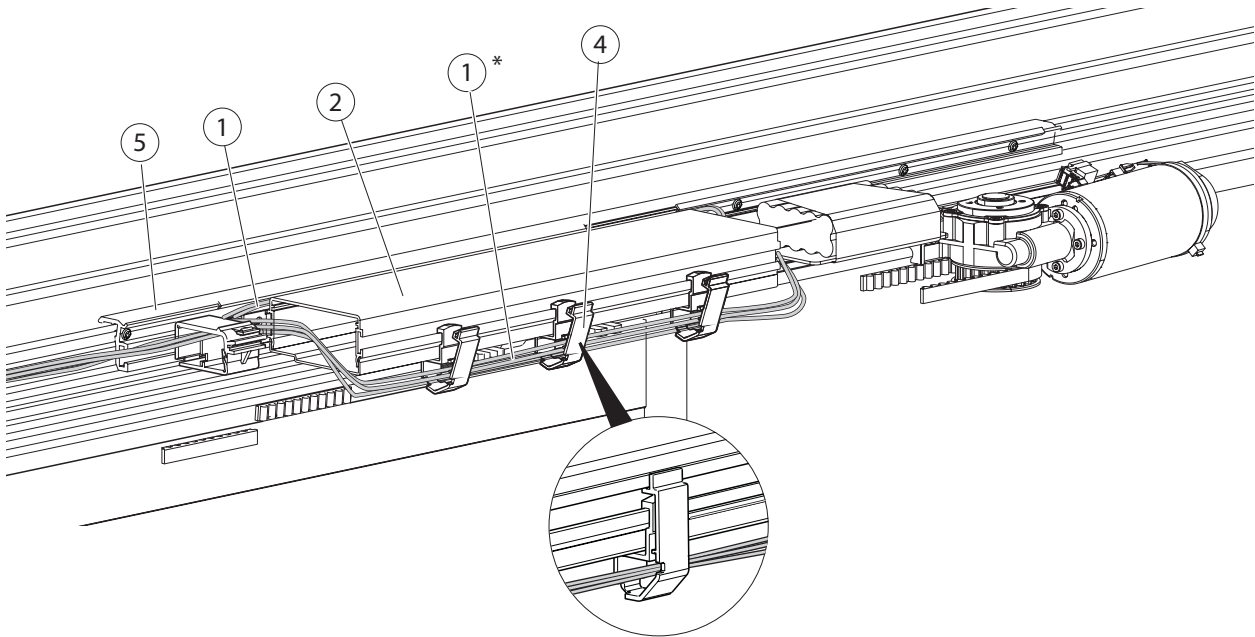
- ▶ Accertarsi di tagliare e posare i cavi in modo tale da non incastrarli durante l'applicazione della copertura dell'unità motrice e non farli entrare in contatto con i componenti mobili.

- ▶ Tagliare il cavo trifilare (1).
- ▶ Spelarlo su entrambe le estremità e applicare capicorda isolati.
- ▶ Applicare entrambi i connettori (3) sul lato unità di controllo (2).
- ▶ Collegare il connettore (3) all'unità di controllo (2).



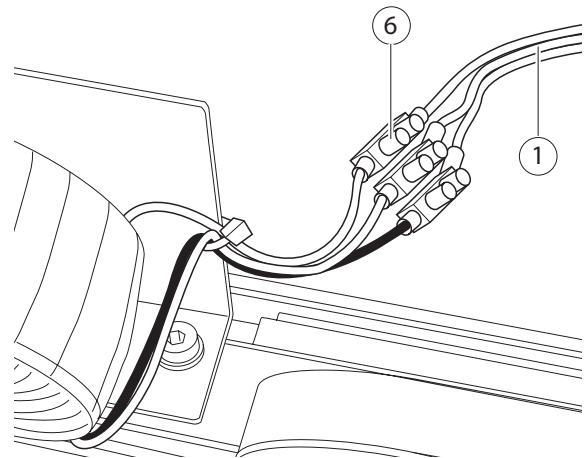
- ▶ Attenzione al collegamento a terra!
- ▶ Non scambiare i cavi!

- ▶ Fissare il portacavi DCU (4) all'unità di controllo.
- ▶ Condurre il cavo del trasformatore (1) tra l'unità di controllo (2) e il portamoduli (5).



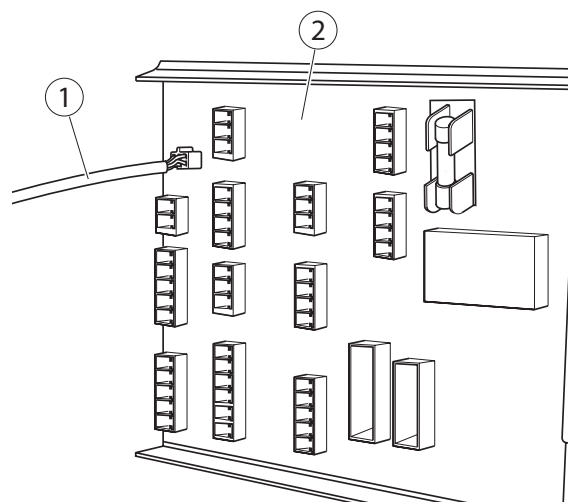
i * In alternativa si può fissare il cavo del trasformatore (1) anche all'unità di controllo sul lato frontale.

- ▶ Applicare il cavo (1) del trasformatore al morsetto (6) del trasformatore.

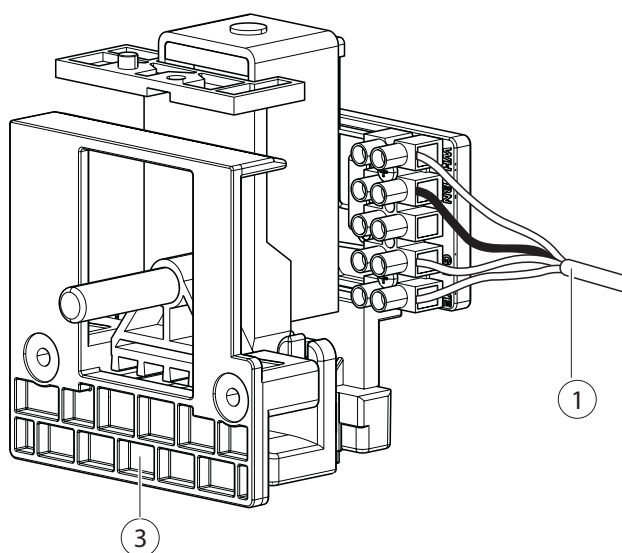


5.10 Collegamento del blocco della cinghia dentata (optional) all'unità di controllo

- ▶ Inserire il cavo del blocco della cinghia dentata (1) nell'unità di controllo (2).



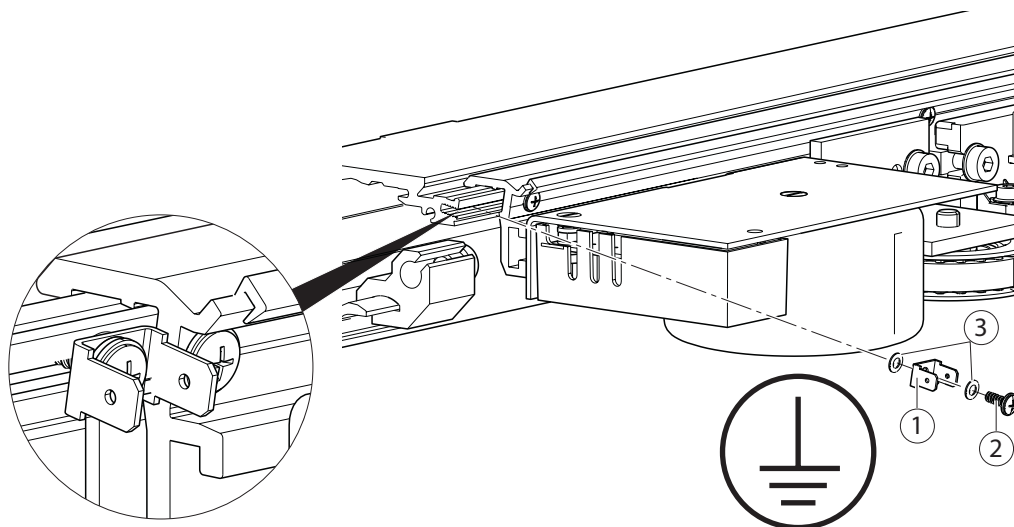
- ▶ Posare il cavo del blocco della cinghia dentata (1) attraverso il portacavo verso il blocco della cinghia dentata (optional) (3), se necessario tagliarlo, spelarlo e applicare capicorda isolati.
- ▶ Collegare il blocco della cinghia dentata secondo il piano di collegamento.



5.11 Montaggio della messa a terra del trasformatore

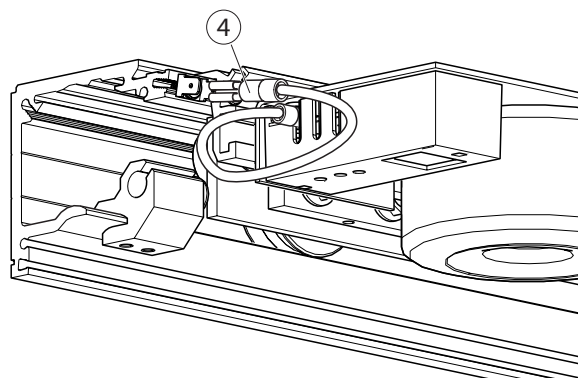


Per indicazioni più precise sul posizionamento dei singoli componenti si rimanda al disegno dell'attuatore.

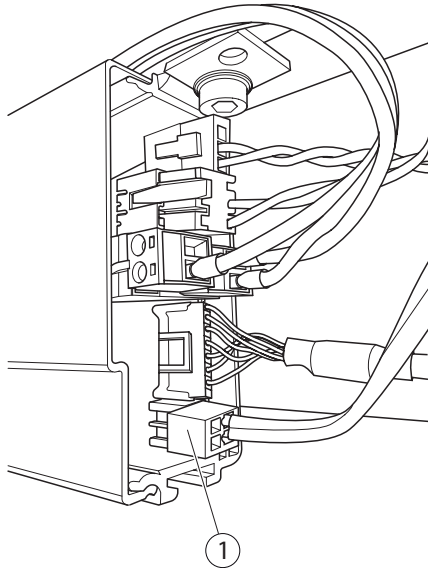


Montare i punti di messa a terra in base alla lunghezza dell'attuatore 1 o 2 (vedi disegno dell'attuatore):

- Vicino al portamoduli a sinistra (v. figura)
- Con gli attuatori più lunghi, anche all'estremità della guida di scorrimento
- ▶ Avvitare il connettore piatto (1) con la vite in dotazione (2) e le rondelle dentate (3) alla guida di scorrimento (coppia 3,5 Nm).
- ▶ Collegare il cavo di messa a terra (4) dal trasformatore al connettore piatto (1).



5.12 Collegamento accumulatore-unità di controllo



CAUTELA!

Pericolo di lesioni dovute a collisioni e schiacciamenti!

Inserendo il cavo dell'accumulatore (1), la ruota a cinghia del motore può muoversi all'istante.

- ▶ Non mettere le mani nella zona in cui si trovano parti in movimento.

- ▶ Controllare che il cavo dell'accumulatore (1) sia sufficientemente lungo.
- ▶ Eventualmente collegare il cavo di prolunga al cavo dell'accumulatore.
- ▶ Portare il cavo dell'accumulatore (1) all'unità di controllo.
- ▶ Innestare il connettore nell'unità di controllo.

6 Controllo di sicurezza e test di produzione



ATTENZIONE!

Pericolo di morte per scossa elettrica!

- ▶ L'impianto elettrico (230 V/115 V) deve essere collegato e scollegato solo da un elettricista specializzato o un elettricista specializzato in attività definite.

- ▶ Effettuare il controllo di sicurezza ai sensi della norma EN 60335-1 appendice A.

Il controllo di sicurezza per dispositivi è costituito dalle seguenti parti:

- Controllo dei conduttori di protezione con corrente di prova 10 A
 - Controllo della resistenza d'isolamento (controllo alta tensione) con 1000 VAC
- A tale scopo è necessario utilizzare un tester adeguato a questa norma.

Svolgimento del controllo

- ▶ Collegare il cavo di alimentazione con la spina di rete al trasformatore.
- ▶ Inserire la spina di rete nel tester.
- ▶ Avviare il controllo sul tester.
- ▶ Controllare con la sonda tutte le parti metalliche collegate al conduttore di protezione, una dopo l'altra.
Tra la linea PE del cavo di rete e quella della parte metallica a contatto con la sonda viene controllato il collegamento a bassa resistenza elettrica.

Mettere a contatto con la sonda almeno i seguenti elementi da controllare:

- Gli angoli metallici del trasformatore
- L'allacciamento PE sul lato secondario del trasformatore (morsetto)
- Guida di scorrimento (parte nuda non anodizzata)
- Connettore piatto per la messa a terra del trasformatore
- Secondo connettore piatto opzionale per la messa a terra della copertura dell'unità motrice

Tutti i collegamenti dei conduttori di protezione devono avere una resistenza inferiore a 0,1 Ω.

- ▶ Infine, avviare il controllo della resistenza d'isolamento (controllo alta tensione) sul tester.



Gli attuatori devono essere messi in funzione soltanto dopo aver superato il controllo di sicurezza.

Il risultato del controllo di sicurezza deve essere documentato in modo chiaro, insieme al numero di serie dell'attuatore. Successivamente al controllo di sicurezza, non scollegare più il connettore piatto della messa a terra dalla guida di scorrimento.

- ▶ Effettuare il test di produzione come descritto nel piano di collegamento "Porte scorrevoli automatiche DCU1-NT/DCU1-2M-NT".

6.1 Scollegamento dei cavi



Lo scollegamento dei cavi facilita il montaggio della guida di scorrimento sul posto.

- ▶ Scollegare il cavo dell'accumulatore dall'unità di controllo e proteggerlo per il trasporto.
- ▶ Scollegare il cavo del blocco della cinghia dentata dall'unità di controllo e proteggerlo per il trasporto.
- ▶ Scollegare il cavo del trasformatore dal morsetto del trasformatore e proteggerlo per il trasporto.

7 Preparativi per il montaggio

Nella fase preparatoria, l'attuatore viene predisposto per il successivo montaggio. Per l'esecuzione dei preparativi per il montaggio fa testo il disegno attuale dell'attuatore. Tutti i componenti devono essere individuati e montati secondo il disegno dell'attuatore.

7.1 Lavorazione della copertura dell'unità motrice per il blocco della cinghia dentata (optional)

Il blocco della cinghia dentata è dotato di un perno di blocco che permette di sbloccare e bloccare manualmente la cinghia. Per questo perno di blocco è necessario praticare un foro nella copertura dell'unità motrice, come indicato nel seguente schizzo.

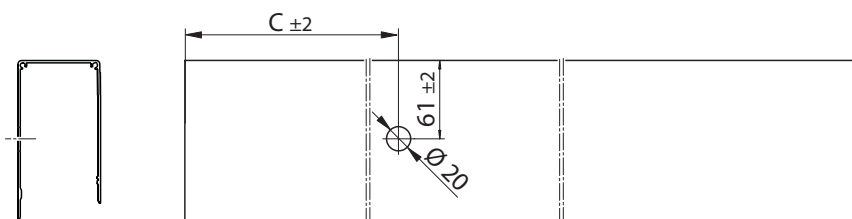


È necessario controllare la posizione del foro in loco. Si possono avere piccole differenze a seconda della posizione dei componenti dell'attuatore.

Per cui, una volta che l'esatta posizione del blocco della cinghia dentata è nota, GEZE suggerisce di praticare il foro direttamente in cantiere.



Le quote relative alla misura C sono riportate nel disegno di lavorazione della copertura dell'unità motrice.

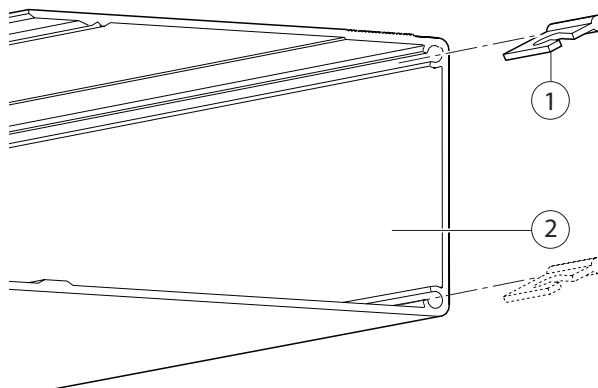


- ▶ Praticare il foro con un diametro di 20 mm.
- ▶ Sbavare il foro.

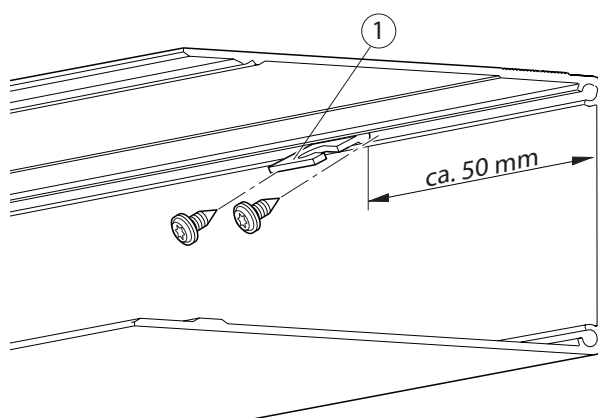
7.2 Montaggio degli elementi di aggancio

7.2.1 Montaggio dell'elemento di aggancio per la copertura dell'unità motrice

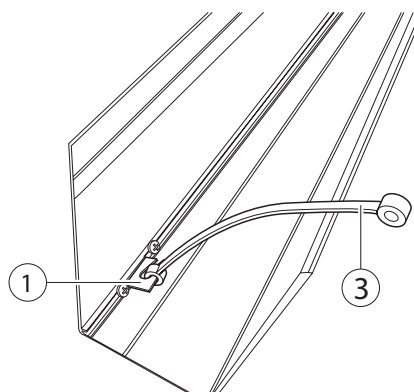
- ▶ Spingere l'elemento di aggancio (1) nel canale di avvvitamento superiore o inferiore della copertura dell'unità motrice (2).



- ▶ Fissare l'elemento di aggancio (1) a destra e a sinistra con 2 viti (coppia di serraggio max. 1,5 Nm) a ca. 50 mm di distanza dall'estremità della copertura.

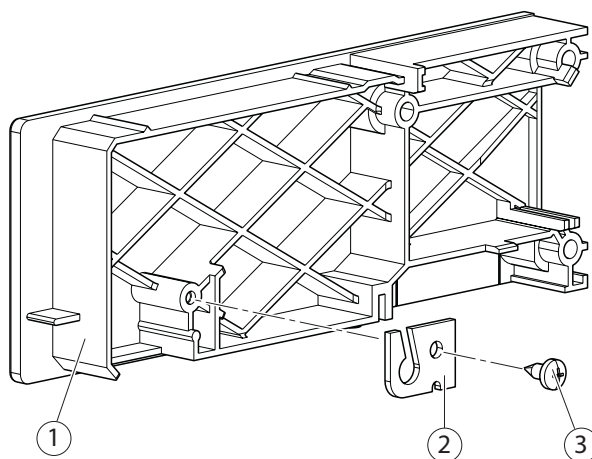


- ▶ Agganciare le funi (di gomma) (3) sugli elementi di aggancio (1) già montati della copertura dell'unità motrice.



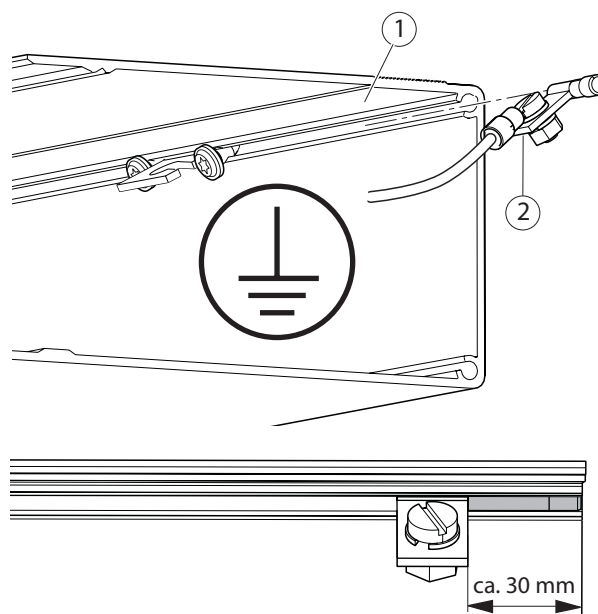
7.2.2 Montaggio dell'elemento di aggancio per le piastre laterali

- ▶ Avvitare l'elemento di aggancio (2) con la vite a testa svasata (3) nelle piastre laterali (1) a sinistra e a destra (coppia di serraggio 1,5 Nm).



7.3 Montaggio della messa a terra della copertura dell'unità motrice

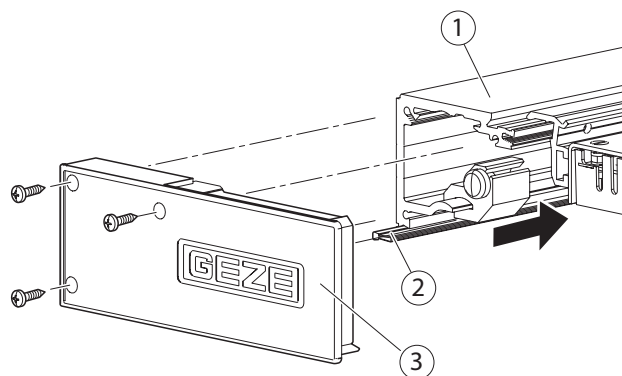
- ▶ All'estremità sinistra della copertura dell'unità motrice (1), inserire il perno di supporto della messa a terra della copertura (2) a filo nella scanalatura della copertura (1).



7.4 Montaggio delle piastre laterali

- ! ▶ Se tra la guida di scorrimento e la parete laterale è presente poco spazio, premontare le piastre laterali.

- ▶ Inserire la guarnizione a spazzola (2) nella guida di scorrimento.
- ▶ Avvitare le piastre laterali (3) a sinistra e a destra sulla guida di scorrimento (1) con 3 viti (coppia di serraggio 5 Nm).



Germany
GEZE GmbH
Niederlassung Süd-West
Tel. +49 (0) 7152 203 594
E-Mail: leonberg.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Süd-Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6440
E-Mail: muenchen.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6840
E-Mail: berlin.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Mitte/Luxemburg
Tel. +49 (0) 7152 203 6888
E-Mail: frankfurt.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung West
Tel. +49 (0) 7152 203 6770
E-Mail: duesseldorf.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Nord
Tel. +49 (0) 7152 203 6600
E-Mail: hamburg.de@geze.com

GEZE Service GmbH
Tel. +49 (0) 1802 923392
E-Mail: service-info.de@geze.com

Austria
GEZE Austria
E-Mail: austria.at@geze.com
www.geze.at

Baltic States –
Lithuania / Latvia / Estonia
E-Mail: baltic-states@geze.com

Benelux
GEZE Benelux B.V.
E-Mail: benelux.nl@geze.com
www.geze.be
www.geze.nl

Bulgaria
GEZE Bulgaria - Trade
E-Mail: office-bulgaria@geze.com
www.geze.bg

China
GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Shanghai
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Guangzhou
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Beijing
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

France
GEZE France S.A.R.L.
E-Mail: france.fr@geze.com
www.geze.fr

Hungary
GEZE Hungary Kft.
E-Mail: office-hungary@geze.com
www.geze.hu

Iberia
GEZE Iberia S.R.L.
E-Mail: info.es@geze.com
www.geze.es

India
GEZE India Private Ltd.
E-Mail: office-india@geze.com
www.geze.in

Italy
GEZE Italia S.r.l. Unipersonale
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

GEZE Engineering Roma S.r.l.
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

Korea
GEZE Korea Ltd.
E-Mail: info.kr@geze.com
www.geze.com

Poland
GEZE Polska Sp.z o.o.
E-Mail: geze.pl@geze.com
www.geze.pl

Romania
GEZE Romania S.R.L.
E-Mail: office-romania@geze.com
www.geze.ro

Russia
OOO GEZE RUS
E-Mail: office-russia@geze.com
www.geze.ru

Scandinavia – Sweden
GEZE Scandinavia AB
E-Mail: sverige.se@geze.com
www.geze.se

Scandinavia – Norway
GEZE Scandinavia AB avd. Norge
E-Mail: norge.se@geze.com
www.geze.no

Scandinavia – Denmark
GEZE Danmark
E-Mail: danmark.se@geze.com
www.geze.dk

Singapore
GEZE (Asia Pacific) Pte, Ltd.
E-Mail: gezesea@geze.com.sg
www.geze.com

South Africa
GEZE South Africa (Pty) Ltd.
E-Mail: info@gezesa.co.za
www.geze.co.za

Switzerland
GEZE Schweiz AG
E-Mail: schweiz.ch@geze.com
www.geze.ch

Turkey
GEZE Kapı ve Pencere Sistemleri
E-Mail: office-turkey@geze.com
www.geze.com

Ukraine
LLC GEZE Ukraine
E-Mail: office-ukraine@geze.com
www.geze.ua

United Arab Emirates/GCC
GEZE Middle East
E-Mail: gezeme@geze.com
www.geze.ae

United Kingdom
GEZE UK Ltd.
E-Mail: info.uk@geze.com
www.geze.com

GEZE GmbH
Reinhold-Vöster-Straße 21–29
71229 Leonberg
Germany

Tel.: 0049 7152 203 0
Fax.: 0049 7152 203 310
www.geze.com

